



**KROMBACH**  
**ARMATUREN**

07. JUNI 2005

Friedrich Krombach GmbH & Co. KG Armaturenwerke

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Inspection certificate 3.1

<b>EN 10204 – 3.1 no.: 05 B 1874</b>				<b>Seite / page 1 von / of 2</b>	
Besteller: <b>Siekmann Econosto GmbH &amp; Co. KG, Postfach 15 04 40, D 44344 Dortmund</b> customer					
Bestell-Nr.: <b>9007523OP – Projekt Kosice</b> order no.			vom: <b>18.04.2005</b> dated		Pos. <b>2</b> Item
unsere Kom.-Nr.: <b>5/2138656 / 5.1080</b> our com. no.			Armaturen-Nr.: Valve no.		
Anforderungen gemäß: <b>AD2000-A4</b> requirements acc.to					
Pos. <b>2</b> Item <b>4</b>	Stück <b>3</b> pieces	DN <b>25</b>	PN <b>40</b>	<b>Gegenstand / subject</b>  <b>Absperrventil / globe valve</b>  Anschluß nach / <b>DIN 2501</b> connection acc.to: <b>Form C</b> Typ/type: <b>AV 825</b>  Gehäuse / body: <b>1.4308</b> Aufsatz / bonnet: <b>1.4308</b> Innenteile / inside parts: <b>1.4541</b> Isolieraufsatz / bonnet: <b>1.4541</b>	
Prüfungen gemäß / tests acc. to EN 12266-1+2		F20, P10: PN x 1,5 bar water P11: 6 bar air P20: PN x 1,5 bar water P12: 6 bar air			
Die Prüfungen wurden durchgeführt. Es wurden keine Mängel festgestellt. The inspection were carried out. No faults were observed. Die gestellten Anforderungen sind erfüllt / The requirements claimed for have been fulfilled.					
Kennzeichnung / identification: <b>81020, 73013, 62083</b>					
Bemerkung / remarks: <b>Mit Isolieraufsatz – Maß Mitte Armatur bis Unterkante Stopfbuchse = 300 mm / with bonnet – measure middle of the valve by bottom line stuffing box = 300 mm</b>					
Anlagen / Enclosures:					
<p style="text-align: right;">Friedrich Krombach GmbH &amp; Co. KG <i>[Signature]</i> i.A. Doris Hinkel Werkssachverständige / expert</p>					
Kreuztal, den / the 07.06.2005					
D-57202 Kreuztal • Postfach 11 30 • Telefon 0049(0)2732/520 -00 • Fax -100 • Internet: <a href="http://www.krombach.com">http://www.krombach.com</a>					

05/2005



**KROMBACH**  
ARMATUREN

Friedrich Krombach GmbH & Co. KG Armaturenwerke

**Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Inspection certificate 3.1**

**EN 10204 – 3.1 no.: 05 B 1874**

Seite / page 2 von / of 2

**Werkstoffnachweis / material certificate**

Item Pos.	cert.no. Beleg	Articel Bauteil	chargen code Schmelzenkennzeichnung
2	1	Gehäuse/body	49, 48
2	2	Aufsatz/bonnet	46
2	3	Isolieraufsatz-Flansch/bonnet- flange	441910
2	4	Isolieraufsatz-Rohr/bonnet-tube	444600

Spannungstechnische Beurteilung und sicherheitstechnische Konstruktionsprüfung

stress-approval and constructional approval :

ohne Beanstandung / no objection

Prüfung auf Werkstoffverwechslung bei allen Teilen aus legierten Werkstoffen

checking of all parts made alloyed materials of errors in material selection : ohne Beanstandung / no objection

Besichtigung der fertigen Armatur auf Fehler und Überprüfung auf Maßhaltigkeit

inspection of the completed valve for defects and dimensional accuracy : ohne Beanstandung / no objection

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 seit 1992

**Friedrich Krombach**

GmbH & Co. KG

*[Signature]*  
**I.A. Doris Hinkel**

Werkssachverständige / expert

Kreuztal, den / the 07.06.2005

D-57202 Kreuztal • Postfach 11 30 • Telefon 0049(0)2732/520 -00 • Fax -100 • Internet: <http://www.krombach.com>

05/2005

(345)

## Abnahmeprüfzeugnis / Inspection certificate

EN 10204 - 3.1 B Nr. / No. : 04 1287

Ravne, 27.09.2004

Besteller:  
Customer: 1 - FRIEDRICH KROMBACH GMBH&CO.KG

Bestell-Nr.: Order no.: 241344	Datum vom: Dated: 19.08.2004	Unsere Kom.-Nr.: Our com. no.: 4402/9
-----------------------------------	---------------------------------	--

Gegenstand: Subject: 2345 - GERADESITZVENTILE-GEH. / GLOBE VALVE - BODY DN-25/40:	Modell-Nr.: Pattern no.: B102	Stückgewicht: Pieces weight: 5,20 kg
---	----------------------------------	---

Werkstoff: Material: 1.4308	Wärmebehandlung: Heat treatment: Abgeschreckt/ Quenching - 1080 C - 0.5 h, Wasser/ water
--------------------------------	---

Anforderungen gemäß: GX5CrNi19-10 gem./acc. EN 10213, T.1,T.4/01.96; AD 2000-Regelwerk A4/09.01;  
Requirements acc. to: DGRL97/23/EG (PED/97/23/EC); DIN 1690,T.2/05.85/T.10/01.91

### Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties

Prüftemperatur / Test temperature: 20 °C

Pos. Item	Stück Pieces	Schmelz-Nr. Melt no.	Kode Nr. Code no.	Probe-Nr. Test no.	Rp ; N / mm <sup>2</sup>		Rm N / mm <sup>2</sup>	A % Lo = 5d	Z%	Kerbschlag / Impact ISO-V ; J ; 20 °C	Härte Hardness HB
					1 %	0,2 %					
9	16	32307	48	874	255	216	594	52,50		267,231,210	161-165
9	32	32308	49	875	293	255	523	49,00		247,232,298	163-166

### Chemische Zusammensetzung (%) / Chemical analysis (%)

Kode Nr. Code no.	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Ni	Cu	Nb	W		
48	0,040	1,290	1,350	0,031	0,014	18,200		0,000	9,460	0,320				
49	0,040	1,320	1,350	0,031	0,019	18,230		0,000	9,440	0,330				

### Bemerkung / Remarks

Sicht und Messkontrolle / Visual and dimensional inspection: o.B./without remarks.  
Gütestufe entspricht: DIN 1690 Teil 10 - Qualitätsklasse D (DIN 1690 T.2 - ES4, RV4). /Quality correspond quality grade D acc. to DIN 1690 T.10 (DIN 1690, P.2-ES4, RV4).  
Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion/ Existing against intergranular corrosion: EN ISO 3651-2:A (T1) : o.B./without remarks.  
Die gestellten Anforderung sind erfüllt/Test results acc. to the requirements.

Zertifiziert gemäss Druckgeräte Richtlinie 97/23/EG von TÜV Sueddeutschland Bau und Betrieb GmbH : Benannte Stelle - Reg.Nr.0036 /Certified acc.  
Pressure equipment directive 97/23/EC by TÜV Sueddeutschland Bau und Betrieb GmbH : notified body -reg.No.0036.

### Kennzeichnung / Identification

Herstellerezeichen: Supplier mark: CL	Werkstoffsachverständigstempel: Authorized representative stamp: LR1	Kode Nr. / Code no.	Werkstoff / Material
--	---	---------------------	----------------------

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt ohne Unterschrift  
This certificate was issued by DP-equipment and is valid without signature

Marlja Gabor, univ.dipl.ing.met  
Werkstoffsachverständige/Authorized representative

(1.976)

## Abnahmeprüfzeugnis / Inspection certificate

EN 10204 - 3.1 B Nr. / No. : 04 2262

Ravne, 11.01.2005

Besteller:  
Customer: 1 - FRIEDRICH KROMBACH GMBH&CO.KG

Bestell-Nr.:  
Order no.: 241848

Datum vom:  
Dated: 17.11.2004

Unsere Kom.-Nr.:  
Our com. no.: 4574/16

Gegenstand:  
Subject: 3006 - BUEGELAUFSAZ / GLOBE VALVE - BONNET  
DN-25/40:

Modell-Nr.:  
Pattern no.: B122  
Stückgewicht:  
Pieces weight: 1,40 kg

Werkstoff:  
Material: 1.4308

Wärmebehandlung:  
Heat treatment: Abgeschreckt - 1080 C - 0,5 h, Wasser

Anforderungen gemäß:  
Requirements acc. to: GX5CrNi19-10 gem./acc. EN 10213, T.1, T.4/01.96; AD 2000-Regelwerk A4/09.01;  
DGRL97/23/EG (PED/97/23/EC); DIN 1690, T.2/05.85/T.10/01.91

### Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties

Prüftemperatur / Test temperature: 20 °C

Pos. Item	Stück Pieces	Schmelz-Nr. Melt no.	Kode Nr. Code no.	Probe-Nr. Test no.	Rp ; N / mm <sup>2</sup>		Rm N / mm <sup>2</sup>	A % Lo = 5d	Z%	Kerbschlag / Impact ISO-V; J: 20 °C	Härte Hardness HB
					1 %	0,2 %					
18	12	32804	45	359	274	229	501	52,50		250,260,242	158-164
16	41	32830	46	380	274	223	515	56,50		220,250,248	156-162

### Chemische Zusammensetzung (%) / Chemical analysis (%)

Kode Nr. Code no.	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Ni	Cu	Nb	W		
45	0,070	1,320	1,380	0,028	0,021	18,170			9,520	0,390				
46	0,070	1,280	1,370	0,026	0,019	19,120			9,510	0,350				

### Bemerkung / Remarks

Sicht und Masskontrolle / Visual and dimensional inspection: o.B./without remarks.  
Gütestufe entspricht: DIN 1690 Teil 10 - Qualitätsklasse D (DIN 1690 T.2 - ES4, RV4). /Quality correspond quality grade D acc. to DIN 1690 T.10 (DIN 1690, P.2-ES4, RV4).  
Beständigkeit gegen Interkristalline Korrosion / Existing against intergranular corrosion: EN ISO 3651-2:A (T1) : o.B./without remarks.  
Die gestellten Anforderung sind erfüllt / Test results acc. to the requirements.

Zertifiziert gemäss Druckgeräte Richtlinie 87/23/EG von TÜV Sueddeutschland Bau und Betrieb GmbH : Benannte Stelle - Reg.Nr.0036 /Certified acc.  
Pressure equipment directive 97/23/EC by TÜV Sueddeutschland Bau und Betrieb GmbH : notified body - reg.No.0036.

### Kennzeichnung / Identification

Herstellerzeichen: Supplier mark: CL	Werkstattverdingstempel: Authorized representative stamp: LR1	Kode Nr. / Code no.	Werkstoff / Material
---	--	---------------------	----------------------

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt ohne Unterschrift!  
This certificate was issued by DP-equipment and is valid without signature!

Marija Gabor, univ.dipl.ing.met  
Werkstattverdingter/Authorized representative



0093715

# EDELSTAHL WITTEN-KREFELD GMBH

Auesstraße  
D-58452 Witten  
Telefon: (02302)29-4  
Telefax: (02302)29-40 0  
Postanschrift: D-58449 Witten

Datum/Date: 16.02.03

Seite/Page: 1 / 2

Zertifiziert nach:	ISO 9001 VDA 6, Teil 1 AD2000 W 0 TRD 100	Werkstofflieferant gemäß Druckgeräte- richtlinie 97/23 EG	
-----------------------	--	---	--

**Abnahmeprüfzeugnis nach**  
Inspection Certificate acc.to/Certificat de réception selon  
**Zeugnis-Nr./Certificate No./No.de Certificat** DIN EN 10204 3.1B  
574121/7200740/bil

Edelstahl Witten-Krefeld GmbH, D-58449 Witten  
Thyssen (Schweiz) AG  
POSTFACH 40

CH-9500 Wil

Warenempfänger:  
Thyssen (Schweiz) AG  
Industriest. / Bronschhofen

CH-9500 Wil

Herstellerzeichen/Supplier's Mark/Marque d'usine		
Prüfstempel/Inspector's stamp/Plaqueau de l'expert		
Ihre Auftr.-Nr. Your order No./No.de votre commande	Bestelldatum Date of order/Date du commande	
4500040308 000020	14.02.03	
Unsere Auftr.-Nr. Our order No./No.de notre Commande	Unsere Material-Nr. Our material No./No.de notre matériel	
173749 / 2	2181923	
Unsere Abteilung/Our department/Notre département	Telefon/Telephone/Téléphone	
VR2	02302/29-4837	

## Produkt/Product/Produit

STAEBE AUS NICHTROSTENDEM STAHL  
REMANIT 4541 IM TYPE 321  
GEWALZT, ABOESCHRECKT, OERICHTET,  
GESCHAEFT  
DIN 17440/96, AD2000-W2/W 10,  
EN 10088-3, EN 10272,  
ASTM A 182/216/479, ASME SA 182/479  
IN ANLEHNUNG AN EN 10222-5

Fertigungsauftr.-Nr./Production lot-No./Lot de fabrication No. :  
Lieferschein-Nr./Delivery note/No. de l'avis de livraison :  
Schmelzen-Nr./Heat No./No.de coulée : 441910  
Stückzahl/Piece No./Nombre des pièces : 1  
Gewicht/Weight/Masse : 480 [kg]  
Zeichnungs-Nr./Drawing No./No.du dessin :  
Format/Shape/Profil : round / round / rond  
Durchm./Breite/Diameter/width/Diamètre/largeur : 115 [mm]  
Dicke/Thickness/Epaisseur :  
Länge/Length/Longueur : 4000 - 6000 [mm]

Stückzahl und Gewicht siehe Rechnung. / Quantity and weight see delivery bill/invoice.  
Nombre des pièces et masse voir facture.

Lieferzustand/Condition as supplied/Etat de livraison: 1030 °C Luft (beschleunigt)

Die Prüfergebnisse zu Ihrer Lieferung finden Sie auf der Rückseite bzw. den nächsten Seiten.  
As for test results of your delivery see overleaf. / Vous trouverez les résultats d'essais de votre livraison aux pages suivantes.

EDELSTAHL WITTEN-KREFELD GMBH  
Abnahmetechnik/Inspection department/Département de Réception

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist gemäß DIN EN 10204 auch ohne Unterschrift gültig.  
This certificate has been generated by computer and need not to be signed for validity according to DIN EN 10204.  
Le certificat a été établi sur système informatique et est aussi valable selon DIN EN 10204 sans signature.

Krause  
Der Werksschwerstverständige  
Works' Inspector/L'Agent Réceptionnaire de l'usine



# EDELSTAHL WITTEN-KREFELD GMBH

Austraße 4  
D-58452 Witten  
Telefon: (02302)29-0  
Telefax: (02302)29-40 00  
Postanschrift: D-58449 Witten

Datum/Date: 16.02.03

Seite/Page: 1 / 2

Zeugnis-Nr. Certificate No./No. de Certificat	Unsere Auftr.-Nr. Our order No./No. de notre Commande	Ihre Auftr.-Nr. Your order No./No. de votre commande	Fertigungsauftr.-Nr. Production lot-No./Lot de fabrication No.
574121/7200740/bii	173749 / 2	4500040308 000020	

Schmelzen-Nr. Heat No./No. de coulée	Erschmelzungsart Steelmaking process/Procédé d'élaboration	Sekundärmetallurgie Secondary metallurgy/Metallurgie secondaire
441910	E	VOD

## Chemische Zusammensetzung/ Chemical Composition/ Composition chimique

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	N	Ti	
ist/Actual/Actuel	0.042	0.42	1.67	0.028	0.019	17.17	9.87	0.082	0.0095	0.37	(%)

## Zugversuch/ Tensile test/ Essai de traction Lieferzustand/Condition as supplied/Etat de livraison

Probenabm./Specimen dimension/Dimension d'éprouvette	Probenrichtung/Specimen direction/Sens de Prélèvement	Prüftemp./Test temperature/Température d'essai
Zugprobe: 10 mm rd	längs/longitudinal/langueur	23[°C]
Proben-Nr./Specimen-No./No. d'éprouvette	R <sub>p0.2</sub> [MPa (N/mm <sup>2</sup> )]	R <sub>p1.0</sub> [MPa (N/mm <sup>2</sup> )]
83628	241	283
		R <sub>m</sub> [MPa (N/mm <sup>2</sup> )]
		579
		A5 [%]
		55.6
		Z [%]
		70

## Schlagbeversuch/ Impact test/ Essai de résilience Lieferzustand/Condition as supplied/Etat de livraison

Probenform/Type of specimen/Type d'éprouvette	Probenrichtung/Specimen direction/Sens de Prélèvement	Prüftemp./Test temperature/Température d'essai
[CHARPY V]	längs/longitudinal/langueur	23[°C]
Proben-Nr./Specimen-No./No. d'éprouvette	1. Prfl./Spec./Eprouvette	2. Prfl./Spec./Eprouvette
83628	206 [J]	201 [J]
		3. Prfl./Spec./Eprouvette
		206 [J]

## US-Prüfung/ Ultrasonic testing/ Contrôle par ultrasons

Die Lieferung wurde US-geprüft nach: SEP 1921 3 E/e
---

ENTSPRICHT AUCH/ ALSO CORRESPONDING TO/CORRESPOND AUSSI A/CORRESPONDE TAMBIEN EN 10228-3 TYP 1A KL.4, ASTM A 388

Die Lieferung wurde auf Identität geprüft (Spectro.)  
Die Lieferung wurde beschliffen und auf Maß kontrolliert

Das Qualitätsmanagement-System wurde durch RWTUEV, Prüfbericht Nr. 20 40 37 75  
Gemäß der Richtlinie 97/23/EG (Druckgeräterichtlinie) überprüft.  
Hiermit wird bescheinigt, dass die Lieferung in Werkstoff, Abmessung und  
Lieferzustand dem Geltungsbereich der Zulassung entspricht.

It is hereby certified that the quality management system has been reviewed by  
the RWTUEV, test report no. 20 40 37 75 according to the regulation 97/23/EC  
(guidelines for pressure instruments). It is certified, that the delivery  
complies with the scope of admission as far as material, size and as-supplied  
condition is concerned.

Le système d'assurance de qualité est vérifié par la société "RWTUEV"  
(Rapport No. 20 40 37 75) selon recommandation 97/23/EG (Directive pour  
Appareils soumis à Pression).  
Cette vérification confirme, que la livraison correspond au domaine d'emploi  
d'agrément concernant le matériel, les dimensions et l'état de livraison.

El Sistema de Calidad fue examinado por el RWTUEV - certificado de comprobación  
no. 20 40 37 75 - en conformidad con la directiva 97/23/EG ( para equipos de  
presión ).  
Con la presente certificamos que la entrega respecto a calidad, dimensión y  
estado de suministro corresponde al campo de aplicación de la admisión.

## Erläuterung/ Explanations/ Explications

- Erschmelzungsart/Steelmaking process/Procédé d'élaboration:  
E = Elektro Stahl / Electric arc-furnace steel / Acier électrique
- Sekundärmetallurgie/Secondary metallurgy/Metallurgie secondaire:  
VOD = Vakuum-Sauerstoff-Entkohlungs-Verfahren / Vacuum-Oxygen-Decarburization / Vacuum-Oxygène-Décarburation

Die Lieferung wurde aus einem bevorrateten, geprüften Abnahmelos entnommen.  
Material against this delivery has been taken from a stored and tested inspection lot.  
La livraison a été prise d'un lot de réception stocké et éprouvé.

Es wird bestätigt, daß die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellungsannahme entspricht.  
We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order.  
Nous certifions que la livraison été vérifiée et est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.



# DMV STAINLESS Italia s.r.l

Via Plò, 30 24062 Costa Volpino (BG)  
Tel : 035.975.811 • Fax : 035.971624  
e-mail: dmvitaly@dmv-stainless.com

**INSPECTION CERTIFICATE  
CERTIFICAT DE RECEPTION  
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS  
3.1.B - EN 10204 :1992+A1:1997**

Boleg-Nr. Csn. no.	4
Seite Page	1 von 3

No/N°/Nr.

03.01037

Page/page/Seite 1/3

**Purchaser / Client / Besteller** THYSSEN MANNESMANN HANDEL GmbH.  
**Address / Adresse / Adresse** HÖHERWEG 271A DÜSSELDORF.  
**Customers Order / N° de commande client / Kundenbestellung** 279/45745028 date 11/12/2002.  
**DMV Ref. Order / Item . N° comm DMV/Poste / Auftragsnummer** 0000A15550/000009.  
**Part number / Part number / Teilenummer** 40008163.

## Product / Type de produit / Erzeugnis

**Seamless Stainless Steel Cold Finished Tubes Solution Annealed Free From Scale** Plain Ends Square Cut Deburred  
**Tubes Acier Inox Sans Soudure Finis a Froid** Hypertrempés Sans oxydation Coupés d'équerre, lisses, ébavurés  
**Kaltgefertigte, nahtlose Edelstahlrohre** Lösungsgeglüht Entzundert Enden, glatt, abgeschnitten

## Specification / Spécifications / Liefervorschriften

ASTM A 312-01 ASME SA-312 ED. 2001 ADD. 2002 AD 2000 W2:2000, KEINE EINB. NF A 49117 09.85 DIN 17458 PK2 07.85

## Grade / Nuances / Stahlsorten

TP321 TP321H 1.4541 Z 6 CNT 18-10

## Tolerances / Tolerances / Toleranzen

EN ISO 1127-5 : 1996 D3/T3 - ASTM A 312-01 - ASTM A 999-01

## Marking / Marquage / Kennzeichnung

{LOGO\_DMV} ASTM/ASME A/SA 312 -117-1.4541 Z6CNT1810 TP321/TP321H HS2 SEAMLESS HEAT (HEAT) 42,4 x 2,6  
- TUV DMV-IF DMV/NDT BUNDLE (BUNDLE) NR (TUBE N°)

Heat	No	Weight	Total length	OD	W. Th.	Length
Coulée/Schmelze	N°/Nr.	Masse/Gewicht	Long. tot./Glg.	DE/AD	Ep./WD	Longueur/Länge
444600	45	722,00 Kg	286,00 m	42,40 mm	2,60 mm	6000/7000 mm
Tot.	45	722,00 Kg	286,00 m			

Heat / Coulée / Schmelze 444600

**Melting Process / Elaboration / Erschmelzungsart** Electric / Electrique / Elektrostahl + AOD/VOD

## Chemical analysis / Caractéristiques chimiques / Chemische Zusammensetzung (%)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu	Ni	B	Ti
Min	0.040					17.000		9.000		0.252
Max	0.080	1.0000	2.00	0.040	0.0300	19.000	1.000	12.000	0.0015	0.600
Heat	0.063	0.3400	1.65	0.028	0.0040	17.440	0.200	10.120	0.0015	0.400

## Mechanical and Metallurgical Properties

**Caractéristiques Mécaniques et Métallurgiques / Mechanische und metallurgische Kennwerte**

## Tensile test / Traction / Zugversuch (at 20 °C)

	Direct.	Y.S. 0,2%	Y.S. 1,0%	U.T.S.	El 5d	El 50 mm
		Rp 0,2%	Rp 1,0%	Rm		
	Long/Trans	MPa	MPa	MPa	%	%
Min		200.00	235.00	500.00	45.00	35.00
Max				730.00		
No 129789	L	226.30	257.30	558.01	60.33	56.00

## HARDNESS TEST Dureté Härteprüfung

No/ N° /Nr. 129789/1/2/3/4/5 Required/ Imposition/ Erforderlich HRB max 90,00 Result/ Resultat/ Ergebnis 72,00/73,00

## FLARING TEST / Evasement / Aufweitprobe

Required / Imposition / Erforderlich NF A 49-856

Result / Resultat / Ergebnis OK / Bon / OB



## DMV STAINLESS Italia s.r.l

Via Piò, 30 24062 Costa Volpino (BG)  
Tel : 035.976.611 - Fax : 035.971624  
e-mail: dmvitaly@dmv-stainless.com

INSPECTION CERTIFICATE  
CERTIFICAT DE RECEPTION  
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS  
3.1.B - EN 10204 :1992+A1:1997

No/N°/Nr.

03.01037

Page/page/Seite 2/3

### RING EXPANDING TEST / Evasement sur l'anneau / Ringaufdornversuch

Required / Imposition / Erforderlich DIN 50 137

Result / Resultat / Ergebnis OK / Bon / OB

### FLATTENING TEST / Aplatissement / Fallversuch

Required / Imposition / Erforderlich ASTM A 999

Result / Resultat / Ergebnis OK / Bon / OB

### CORROSION TEST / Corrosion / Korrosionstest

Required / Imposition / Erforderlich ASTM A 262 PR E

Result / Resultat / Ergebnis OK / Bon / OB

### CORROSION TEST / Corrosion / Korrosionstest

Required / Imposition / Erforderlich EN ISO 3651-2 A PR part 2 met. A

Result / Resultat / Ergebnis OK / Bon / OB

### MICROGRAPHIC EXAMINATION / Micrographie / Micrographisches Zeugnis

No 129789 Grain size required max 7, result 6. According to ASTM E 112

N° 129789 Grosseur du grain demande max. 7, obtenu 6. En acc. a la ASTM E 112

Nr. 129789 Korngrösse max. 7, ergebnis 6. Gem. nach ASTM E 112

### Other tests and declarations / Autres essais et Déclarations / Sonstige Prüfungen und Bestätigungen

Heat treatment	1100°C	
Traitement thermique	1100°C	
Wärmebehandlung	1100°C	
Holding time 2 min/mm followed by rapid cooling		
Temps de maintien 2 min/mm suivi par refroidissement rapide		
Haltezeit 2 min/mm mit schneller Abkühlung		
PMI examination		OK
Contrôle PMI		Bon
Verwechselungsprüfung		OB
Visual and dimensional examination		OK
Examen visuel et dimensionnel		Bon
Besichtigung und Masskontrolle		OB
Eddy current testing	SEP 1925	OK
Contrôle courants de Foucault	SEP 1925	Bon
Wirbelstromprüfung	SEP 1925	OB
Material in accordance with	NACE MR 01.75 2000 (HRC≤22)	OK
Produit conforme à	NACE MR 01.75 2000 (HRC≤22)	Bon
Material entspricht den NACE Vorgaben	NACE MR 01.75 2000 (HRC≤22)	OB
Ultrasonic testing on the 10% of the tubes	SEP 1915	OK
Contrôle US 10% des tubes	SEP 1915	Bon
Ultraschallprüfung an 10% der Rohre	SEP 1915	OB
No weld repair		
Aucune réparation par soudure		
Keine Reparaturschweißung		
Tubes are free from mercury contamination		
Pas de contamination par le mercure ou l'un de ses composants		
Rohre sind frei von Quecksilberverunreinigungen		
We certify that the delivered products comply with the request of the order		
Nous attestons que la fourniture est conforme aux stipulations de la commande		
Wir bestätigen, dass die gelieferten Produkte den Anforderungen des Auftrages entsprechen.		
Material in accordance with AD 2000 W 10; 2000 and TRD100+TRB100		





## DMV STAINLESS Italia s.r.l

Via Piò, 30 24082 Costa Volpino (BG)  
Tel : 035.975.611 - Fax : 035.971624  
e-mail: dmvtaly@dmv-stainless.com

INSPECTION CERTIFICATE  
CERTIFICAT DE RECEPTION  
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS  
3.1.B - EN 10204 :1992+A1:1997

No/N°/Nr.

03.01037

Page/page/Seite 3/3

*Materiel conforme à la norme AD 2000 W 10: 2000 et TRD100+TRB100*

*Material entspricht AD 2000 W 10: 2000 und TRD100+TRB100*

**Issued according to TUV-BAYERN, January 1975.**

*Emis suivant TUV BAYERN, Janvier 1975*

*Ausgestellt im Einvernehmen mit dem TÜV Bayern, Januar 1975*

**No countersignature from authority control as per TUV-Bayern letter DTD 3/18/1977**

*Pas de contresignature par l'autorite selon lettre du TUV-Bayern du 18/mars/1977)*

*Auf eine Gegenzeichnung durch die zuständige Technische Überwachungs Organisation kann aufgrund des Schreibens des TÜV Bayern vom 18 März 1977 verzichtet werden*

**Date / date / date 27-Feb-2003**

**Mill Inspector / Contrôle Qualité / Der Werkssachverständige F. ANNIBALI**

**Confirmation with reference to Pressure Equipment Directive 97/23/EC:**

**The works operates a quality management system that has undergone a specific assessment for materials for pressure equipment and is certified by a competent body (TUV-CERT.No: 70/2002/MUC)**

**Confirmation concernant la Directive Equipements sous Pression 97/23/EC:**

**L'usine applique un système de management de la qualité qui a fait l'objet d'une évaluation spécifique pour les matériaux pour équipements sous pression et qui est certifié par un organisme compétent (TUV-CERT.No: 70/2002/MUC)**

**Bestätigung in Bezug auf Druckgeräterichtlinie 97/23/EG:**

**Das Werk wendet ein Qualitätsmanagementsystem an, das in Bezug auf Werkstoffe für Druckgeräte einer spezifischen Bewertung unterzogen wurde und von einer zuständigen Stelle (TUV-ZERT. Nr. 70/2002/MUC) zertifiziert ist.**

**This certificate is issued by a computerized system and is valid without signature. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subject to the law**

**Le certificat est rédigé par un système d'ordinateur et il est valable sans signature. Au cas où le possesseur de l'original délivrera une copie, il devra attester la conformité en son nom, en s'endossant toute la responsabilité pour des usages illicites ou interdits. Toute altération ou contrefaçon seront susceptibles d'entraîner des poursuites légales.**

**Dieses Zeugnis ist durch ein automatisches System erstellt und ohne Unterschrift gültig. Im Falle, dass der Eigentümer das Originalzeugnisses eine Kopie erstellen lässt, muss er die Übereinstimmung mit dem Original bestätigen und übernimmt selbst die Verantwortung für jede nicht erlaubte und illegale Verwendung. Jede Veränderung und/oder Fälschung wird gerichtlich verfolgt werden.**

**DMV STAINLESS Italia s.r.l. ISO 9001 - IGQ N° .9408**

